

1584
6

Latvijas PSR Centrālais Valsts Oktobra
revolūcijas un socialistiskās
celtniecības arhīvs

Центральное конструкторско-
технологическое бюро Управления
химической и силикатно-кера-
мической промышленности СНХ СССР

Ф. фонд № 1584
Опись № 6

Конструкторская
документация

1959-1965

СОВЕТ МИНИСТРОВ ЛАТВИЙСКОЙ ССР
УПРАВЛЕНИЕ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СПЕЦИАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ХИМИЗАЦИИ
НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА (СКБХ)^{х)}

Фонд № I584

ОПИСЬ № 6

дел постоянного хранения
конструкторской документации

за 1959 -

^{х)} Изменения в названии и подчиненности
см. на следующем листе

Совет народного хозяйства Латвийской ССР
Управление химической и силикатно-керамической промышленности
Центральная конструкторско-технологическая контора

апрель 1958 - июль 1958

Совет народного хозяйства Латвийской ССР
Управление химической и силикатно-керамической промышленности
Центральное конструкторское бюро (ЦКБ)

июль 1958 - январь 1965

Совет народного хозяйства Латвийской ССР
Управление химической и силикатно-керамической промышленности
Специальное конструкторское бюро химизации народного хозяйства
февраль 1965 - ноябрь 1965

Совет министров Латвийской ССР

Управление химической промышленности

Специальное конструкторское бюро химизации народного хозяйства (СКБХ)
ноябрь 1965 -

Предметный указатель к описи № 6
для постоянного хранения конструкторской
документации за 1959 - 1965 г.г.

№№ п/п	Название разработки	№№ дел	№№ листов
1	2	3	4
I.	Автомат для обрезки и укладки ампул в кассеты	20 - 22	
2.	Автомат для сортировки ампул	15	
3.	Автомат для обрезки, сортировки и укладки ампул в кассеты	87 - 89	
4.	Автоматическая линия изготовления алюминиевых туб (I и II варианты)	42 - 61	
5.	Автоматический регулятор уровня стекломассы в печи	5	
6.	Автоматический регулятор уровня эмалей	4	
7.	Аппарат искусственного кровообращения (АИК)	13 - 14	
8.	Дозирующая установка для получения одеколона "Сакта"	2 - 3	
9.	Дозирующее устройство для взвешивания Фурацилина	I	
10.	Марка Липайского линолеумного завода	79	
II.	Модельная установка по получению сверхтонкого кремнезема	6 - 12	
12.	Оборудование для производства светочувствительной бумаги	96 - 101	
13.	Оборудование для сборки клапана аэрозольного	90 - 93	
14.	Оборудование для производства грампластинок на заводе "Мелодия" (бывший завод "Лиго")	31 - 41	

I	2	3	4
15. Оборудование для транспортировки грампластинок на заводе "Мелодия" (бывший завод "Лиго")		27 - 30	
16. Оборудование по изготовлению аэрозольного баллона со вставным дном		66 - 77	
17. Оборудование по изготовлению аэрозольного моноблочного баллона		62 - 65	
18. Установка для производства стекловолокна		81 - 86	
19. Установка по покрытию металлических поверхностей методом вихревого напыления		23 - 26	
20. Установка экстрагирования жира		94 - 95	
21. Экспериментальная установка для перетяжки ленты стекла "УШ-1"		16 - 19	
22. Эмблема завода пластмассовых изделий "Аусма"		80	
23. Эмблема Рижского завода полиэтиленовых изделий		78	

5

СОВЕТ МИНИСТРОВ ЛАТВИЙСКОЙ ССР
УПРАВЛЕНИЕ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СПЕЦИАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ХИМИЗАЦИИ
НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

ПРЕДИСЛОВИЕ

к описям №№ 6-8
дел постоянного
хранения НТД

Постановлением Совнархоза Латвийской ССР от 1 апреля 1958 г. № 64 была создана Центральная конструкторско-технологическая контора Управления химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза Латвийской ССР.

Распоряжением Совнархоза Латвийской ССР от 3 июля 1958 г. № 652 Центральная конструкторско-технологическая контора была переименована в Центральное конструкторское бюро (ЦКБ) того же Управления.

В начале ЦКБ имело ограниченные функции - помощь предприятиям Управления в техническом прогрессе: разработка конструкций средств малой механизации, улучшение существующих технологических процессов и оказание помощи предприятиям по нормированию труда и расходу материалов.

С развитием химической промышленности республики перед ЦКБ встали новые задачи: были созданы новые структурные звенья, экспериментальные участки.

Специализацией ЦКБ явилась механизация и автоматизация существующих технологических процессов. Наряду с этим ЦКБ вело поисковые работы по новым видам продукции и заменителям дорогостоящих и дефицитных видов сырья.

В 1965 г. с целью наиболее успешного решения задач химизации народного хозяйства Латвийской ССР на базе ЦКБ было создано Специальное конструкторское бюро химизации народного хозяйства (СКБХ) Управления химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза Латвийской ССР (приказ по Управлению химической и силикатно-керамической промышленности от 1 февраля 1965 г. № 32).

В связи с ликвидацией Совнархозов в конце 1965 г., СКБХ, Распоряжением Совета Министров Латвийской ССР от

6

2

1 ноября 1965г. № 1616-р и от 14 декабря 1965г. № 1871-р, было передано в ведение Управления химической промышленности Совета Министров Латвийской ССР.

* * *

В 1987 г. впервые в СКБХ была проведена научно-техническая обработка и описание НТД за 1959 - 1965 гг.

Обработка проводилась силами самой организации при консультационно-методической и практической помощи отдела НТД ЦГАОР Латв. ССР. На первом этапе экспертизы ценности НТД были составлены два Перечня: Перечень № 1 конструкторских разработок и Перечень № 2 технологических разработок, техдокументация которых подлежит передаче на государственное хранение за 1959 - 1965 гг. (утверждены протоколом ЭПК по НТД № 2 от 31.03.86 и протоколом № 4 от 23.06.87).

На втором этапе экспертизы ценности НТД по Перечню № 1 обрабатывалось вся включенная в него документация, кроме изделия под № 18, т.к. датой его завершения как было уточнено, является 1968г. Документация по этой разработке будет внесена в очередное продолжение описи.

При непосредственной обработке документации, включенной в перечень № 2 было уточнено, что в него помимо технологической документации (регламентов) вошли также отчеты по темам, которые по своей сути скорее можно отнести к научной документации (в силу отсутствия в ТО время ГОСТа на НИР, они не оформлялись должным образом).

В результате научно-технической обработки были заведены три новые описи:

- Опись № 6 дел постоянного хранения конструкторской документации за 1959 - 1965 г.г. в количестве 101 дела.
- Опись № 7 дел постоянного хранения научной документации за 1959 - 1965 г.г. в количестве 20 дел.
- Опись № 8^ж дел постоянного хранения технологической

^ж) Описи №№ 1-5 заведены на дела управленческой документации.

документации за 1960 - 1965 г.г. в количестве II дел.

В процессе обработки технологической документации в описи № 8 были уточнены даты окончания некоторых разработок, вместо 1964г. на 1960 и 1961гг. (см. д.д. № I-4).

В описи № 6 разработки от-систематизированы по хронологии (по году завершения разработки).

Сложные изделия, состоящие из отдельных групп, каждая из которых имеет свою спецификацию, сборочный чертеж и узлы, отсистематизированы следующим образом: в начале расположены сводная спецификация (перечень чертежей), сборочный чертеж, схемы, относящиеся ко всей разработке в целом. Затем группы, которые в зависимости от объема документации могут быть объединены по две-три в одно дело (например, "Модельная установка по получению сверхтонкого кремнезема" (см. д.д. № 6-12). В случае отсутствия сводной спецификации и сборочного чертежа, документация систематизировалась сразу по группам, при этом принадлежность групп к каждой конкретной установке, а также общее ее название устанавливались с помощью специалистов КБ (например, "Установка по покрытию металлических поверхностей методом вихревого напыления"; см. д.д. № 23-26).

Внутри дел документы отсистематизированы по спецификации.

На государственное хранение отобрана КД на стадии "Рабочие чертежи". Исключение составляет "Автомат для обрезки и укладки ампул в кассеты" (см. д.д. № 20-22), по которому также оставлены документы на стадии "Технический проект" ; т.е, которые не разрабатывались на стадии "рч".

Проект "Оборудование для транспортировки грампластинок на заводе "Мелодия" (см. д.д. № 27-41) разрабатывался в две стадии: проектное задание и рабочие чертежи. На госхранение оставлены документы на двух стадиях, т.к. они взаимодополняют друг друга.

По двум разработкам, включенным в опись № 6 дел КД, помимо конструкторской, разрабатывалась и технологическая документация (см. д.д. № 12,77). Обе группы НТД находятся

4

в данном случае в тесной взаимосвязи, поэтому внесены в одну опись № 6: ТД сразу вслед за КД. Данная технологическая документация в отличие от регламентов, включенных в опись № 8, представлена схемами, операционно-технологическими картами и производственными инструкциями.

По видам конструкторских документов на госхранение оставлены: спецификация, сборочные чертежи, схемы, чертежи узлов, а также текстовые документы (где они имеются) - инструкции, описания, руководства. Чертежи деталей в подавляющем большинстве на госхранение не оставались, оставлены Ж лишь в некоторых разработках (см. №№ 66, 67).

Конструкторская документация передается на Госхранение в подлинниках (на кальках). В описях № 7 и № 8 дела (регламенты и отчеты по темам) отсистематизированы по хронологическому принципу.

В случае, если по одному проекту помимо конструкторской разрабатывалась также технологическая (регламенты) или научная (отчеты по темам) документация, то каждая из этих групп НТД вносилась в соответствующую опись, в каждой из которой делались ссылки в графе "примечание".

К описям составлен научно-справочный аппарат: предметный указатель к описи № 6 и сводное предисловие к описям №№ 6-8.

Предисловие составила
зав.тех. архивом

 М.А.Гриневич

СОВЕТ МИНИСТРОВ ЛАТВИЙСКОЙ ССР
 УПРАВЛЕНИЕ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
 СПЕЦИАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ХИМИЗАЦИИ
 НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА (СКБХ)

Протокол от 19.12.87
 Латвийской ССР
 (подписанный по НТД)
 от 19.12.87 №

ОПИСЬ № 6
 дел постоянного хранения конструкторской
 документации
 за 1959 - 1965 г.г.

№ п/п	Обозначение	Заголовок дела	4	5	6	7
			Организация-разработчик	Год окончания работ	Количество листов	Примечание

ДОЗИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ
 ФУРАЦЕЛИНА ЦКБ

I.	У02.0000.00	Рабочие чертежи				
		Перечень чертёжей Сборочный чертёж Узды		1959	47 + 3	

УВАЖАЮЩИМ ПОСЛАНИЮ (С.С.С.Р.)
 СЛУЖБЕНОМУ РАБОТНИКУ КОЛЛЕКТИВНОГО РАБОЧЕ-КООПЕРАТИВНОГО
 ПРЕДПРИЯТИЯ УМАНСКОГО РАЙОННОГО ЦЕНТРАЛЬНОВОССТАНОВИТЕЛЬНОГО
 СОВЕТА РАБОТНИКОВ ПУДЫЛОВСКОГО ССЗ

1	2	3	4	5	6	7
		ДОЗИРУЮЩАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОДЕКОЛОНА "САКТА"	ЦКБ			
2.	У05.00.00	<u>Рабочие чертежи</u> Блок-схема (I и II варианты)		1959	4 + I	
3.	Х02.00.00	То же Схема счетчиков штучных изделий		1959	I	
		АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ ЭМАЛЕИ	ЦКБ			
4.	Я06.00.00	<u>Рабочие чертежи</u> Спецификация Сборочный чертеж Узлы		1959	I2 + I	
		АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ СТЕКЛОМАССЫ В ПЕЧИ	ЦКБ			
5.	Я10.00.00	<u>Рабочие чертежи</u> Спецификация Сборочный чертеж Узлы		1960	I4 + I	

1 2 3 4 5 6 7

См. также
оп. 7, д. 1
оп. 8, д. 4

МОДЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПО ПОЛУЧЕНИЮ
СВЕРХТОНКОГО КРЕМНЕЗЕМА

ЦКБ

Р а б о ч и е ч е р т е ж и

6. М52.00.00

Перечень чертежей
Сборочный чертеж
Схемы
Узлы

1961 21 + 1

7. М44.00.00
М45.00.00

Керамический фильтр
Задвижка газохода

1961 15 + 1

8. М46.00.00
М35.00.00

Горелка инжекционная
Подогреватель фторосодержащего
газа
Подогреватель жидкого газа

1960-1961 22 + 1

9. М42.00.00
М48.00.00
М49.00.00

Бета фильтр
Абсорбер-осушитель
Абсорбер-(санитарный)

1961 28 + 2

10. М50.00.00
М51.00.00
М47.00.00

Кожух пирометра
Сборник кислоты
Холодильник трубчатый

1961 26+1

	2	3	4	5	6	7
I						
II.	Я20.00.00	Автоматический регулятор температуры для производства кремнеорганических соединений		I96I	8 + I	
I2.	M53.00.00	Технологическая схема получения высокодисперсного кремнезема и плавиковой кислоты		I96I	I	
		АППАРАТ ИСКУССТВЕННОГО КРОВО-ОБРАЩЕНИЯ (АИК)	ЦКБ			
I3.	И60.000.00	Рабочие чертежи Спецификация Сборочный чертеж		I96I	I8 + I	
I4.	И60.000.00	То же Узлы		I96I	45 + 3	
		АВТОМАТ ДЛЯ СОРТИРОВКИ АМПУЛ	ЦКБ			
I5.	СТ05.0000.00	Рабочие чертежи Спецификация Сборочный чертеж Узлы		I96I	24 + I	

1 2 3 4 5 6 7

ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ
ПЕРЕТЯЖКИ ЛЕНТЫ СТЕКЛА "УШЛ-1" ЦКБ

Ра б о ч и е ч е р т е ж и

16.	043.00.000.00	Спецификация Сборочный чертеж Схема	1962	10 + 1
17.	043.01.000.00 043.02.000.00 043.03.000.00 043.04.000.00	Механизм передачи Печь нагрева Механизм вытяжки верхний Измерительная головка	1962	20 + 1
18.	043.05.000.00 043.06.000.00 043.07.000.00 043.08.000.00	Печь отжига Механизм вытяжки нижний Механизм надрезки Электрошкаф	1962	30 + 1
19.	043.09.000.00 043.10.000.00 043.11.000.00	Пульт управления Подъемник Каркас	1962	23 + 1

I 2 3 4 5 6 7

АВТОМАТ ДЛЯ ОБРЕЗКИ И
УКЛАДКИ АМПУЛ В КАСЕТЫ ЦКБ

Технический проект

Сборочный чертёж (I и
II варианты)

Рабочие чертежи
Спецификация
Сборочный чертёж

То же
Узлы

УСТАНОВКА ПО ПОКРЫТИЮ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
МЕТОДОМ ВИХРЕВОГО НАПЫЛЕНИЯ ЦКБ

Рабочие чертежи

Ванна для вихревого напыления

Камера оплавления

Камера предварительного нагрева

Автоматический регулятор тем-
пературы в камерах вихревого
напыления

20. 019.000.00

21.

22.

23. 229.00.00

24. 554.000.00

25. 555.000.00

26. 562.000.

1962 3 + I

1962-1963 15 + I

1962-1963 24 + 2

1963 12 + I

1963 14 + I

1963 15 + I

1963 18 + I

См. также оп.7,
д.9

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ
 ГРАФИКАСТИНОК НА ЗАВОДЕ "МЕЛОДИЯ"
 (БЫВШИЙ ЗАВОД "ЛИГО") ЦКБ

7.	Г15.00.00 ПЗ	<u>Проектное задание</u>	1960	18 + 1
		Чертежи		
8.		<u>Рабочие чертежи</u>		
	Г17.00.00	Подвесные монорельсовые пути 1-го этажа		
	Г23.00.00	Подвесные монорельсовые пути 2-го этажа		
	Г37.00.00	Стрелка	1961	17 + 1
	Г36.00.00	Перекресток		
9.		То же		
	Г38.00.00	Электровоз тип Э-1		
	Г21.00.00	Электровоз тип Э-2	1961	14 + 1
0.		То же		
	Г39.00.00	Поддон		
	Г19.00.00	Конвейер ленточный	1960-1961	8 + 1

I 2 3 4 5 6 7

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ГРАФИЦИАСТИНОК НА ЗАВОДЕ
"МЕЛОДИЯ"
(бывший завод "Лиго")

ЦКБ
СКБХ

Рабочие чертежи

31. 404.00.00
M56.00.00

Фильтр электролита
Емкость для приготовления и
хранения медного и хромового
электролита
Ванна быстрой затяжки и
подкрасивания меди

M60.00.00

I96I 8 + I

32. M61.00.00
M62.00.00

Вакуумерник = I16 л
Ванна хромирования и расхроми-
рования

M58.00.00
M63.00.00

Емкость для оксидирования
Ванна для наращивания меди
2000 x 1000 x 815

33. M55.00.00

I96I I2 + I

Емкость для приготовления и
хранения никелевого электро-
лита

M57.00.00
O2I.00.000

Ванна никелирования
Установка для никелирования
матриц

203.00

Прессформа для прессования
диска

I96I - I963 II + I

I 2 3 4 5 6 7

34.	1042.000 021.02.00.000 1047.000	Филтпропресс Ванна наращивания никелевой пленки Ванна наращивания никелевой пленки	1962; 1965	23 + I
35.	021.03.000.00 446.00.000 1070.000	Установки наращивания толстых слоев никеля	1962; 1964; 1965	27 + I
36.	021.04.000.00 021.05.000.00 021.06.000.00	Ванна-сборник с переливным бачком Комплект ванночек Промывочный станок	1962	14 + I
37.	021.07.000.00 M59.00.000 1096.000	Ванны электротехнического обезжиривания	1961-1962; 1965	8 + I
38.	X03.00.00 Y04.000.00	Радиоактивный автоматический регулятор прессования грампластинок по температурному режиму. Установка для предварительного подогрева и дозировки таблеток	1960	26 + I
39.	335.000.00 PY	Полуавтомат для дозирования и подогрева гранулированной пластмассы. Руководство	1964	19

I 2 3 4 5 6 7

40.	335.000.00	Полуавтомат для дозирования и подогрева гранулированной пластмассы Спецификация Сборочный чертеж Схемы		1964	26 + I	
41.	115.00.00	Загрузочный бункер		1961	6 + I	
42.	AOI.000.00.00	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ИЗГОТОВ- ЛЕНИЯ АЛЮМИНОВЫХ ТУБ I вариант Рабочие чертежи Сборочный чертеж Схемы	ЦКБ, СКСБХ	1960-1961	4 + I	
43.	AOI.021.00 AOI.022.00 AOI.023.00 AOI.10000.00	Бункер Механизм снятия туб Подаватель туб Автомат навинчивания крышек		1960; 1965	30 + I	
44.	AOI.010.00 AOI.12000.00 AOI.13000.00 AOI.14000.00 AOI.15000.00	Механизм питания прессы холодного выдавливания Узел фотоэлемента I Щит управления II Корпус датчика Узел фотоэлемента II		1960	23 + I	

I 2 3 4 5 6 7

45.	AOI.3100.00 AOI.3300.00 AOI.3500.00 AOI.3600.00	Транспортер необрезанных туб Магазин Лотки направляющие I Лотки направляющие II	I960	I9 + I	
46.	AOI.4000.00 AOI.4006.00 AOI.4900.00 AO4.0500.00 AOI.5100.00 AOI.5200.00	Печь отжига туб Клемник Нагреватель на 7,8 кВт Печь отжига туб Конвейер вертикальный Магазинчик	I960-I96I	33 + I	
47.	AOI.5300.00 AOI.5400.00 AOI.5500.00 AOI.5600.00	Механизм загрузки туб машины внутренней лакировки Механизм снятия туб Печь полимеризации Привод	I960-I96I	25 + I	
48.	AOI.5700.00 AOI.5800.00 AOI.5900.00 AOI.6200.00 AOI.7100.00	Конвейер вертикальный II Магазин Кронштейн I Кронштейн II Кронштейн III	I960-I96I	I9 + I	
49.	AOI.6100.00	Автомат "МТЛ" для лакировки туб	I960	22 + I	

I 2 3 4 5 6 7

50.	AOI.6400.00 AOI.6500.00 AOI.6300.00 AOI.6332.00	Конвейер Магазин Печь сушки Кабельный ввод для печей сушки № 1, № 2 и полимеризации	1960-1961	30 + 1
51.	AOI.7000.00	Механизм механической руки машины "МШ"	1960	20 + 1
52.	AOI.7200.00 AOI.8000.00	Печь сушки Конвейер	1960	19 + 1
53.	A04.0000.00	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ИЗГОТОВ- ЛЕНИЯ АЛЮМИНИЕВЫХ ТУБ II вариант Рабочие чертежи Технический паспорт с приложениями	1963	27 + 1
54.	A04.0000.00	Сборочный чертеж Схемы	1961; 1963	5 + 1

ЦКБ

I 2 3 4 5 6 7

55. A04.0100.00 Пресс холодной выдачи труб
 A04.0400.00 Механическая рука машины "МТО"
 A04.0600.00 Механизм снятия труб
 1961 7 + I

56. A04.0800.00 Печь полимеризации
 A04.1001.00 Кронштейн для крепления нагреватель-
 ных элементов I
 A04.1201.00 Держатель нагревательных элемен-
 тов I
 A04.1202.00 Кронштейн нагревательных элемен-
 тов II
 A04.1410.00 Лоток
 213.00.000 Распылитель
 1961; 1963 12 + I

57. 418.00.000 Автоматизированная печь отжига
 заготовок
 Спецификация
 Сборочный чертеж
 Основание
 1964 18 + I

58. 418.00.000 То же
 Бункер карманный
 Боковая и верхняя стенки
 Дверь
 Привод
 1964 21 + I

I	2	3	4	5	6	7
59.	432.000.00	Машина для мойки и сушки шайб		I964	23 + I	
60.	438.000	Барaban для наполнения жира на заготовки		I964	I2 + I	
61.	474.000	Валцы для калибровки алюминиевых труб		I964-I965	I2 + I	
II40.000	Установка для проверки твердости труб		I964-I965	I2 + I		
62.	868.000-0	ОБОРУДОВАНИЕ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АЭРОЗОЛЬНОГО МОНОБЛОЧНОГО БАЛЛОНА	ЦКБ	I964	I	
63.	I60.00	Рабочие чертежи		I964	I	
64.	067.00.00 068.00.00 089.00.00 097.00.00 098.000.00	Баллон алюминиевый (выдавливаемый - цельнотянутый) Сборочный чертеж То же Оправка для закатки горловины аэрозольного баллона То же Штамы вытяжки		I963	4 + I	
64.	098.000.00	Штамы вытяжки		I962	5 + I	

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

65.	116.00.000.00	Автомат для пайки швов корпусов аэрозольной тары		1963	22 + I	
-----	---------------	--	--	------	--------	--

ОБОРУДОВАНИЕ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АЭРОЗОЛЬНОГО БАЛЛОНА СО ВСТАВНЫМ ДНОМ
 ЦКБ СКБХ

Рабочие чертежи

66.	891.000.-0	Баллон аэрозольный (объем 100 ÷ 150 см ³) Спецификация Сборочный чертеж Детали		1964	4 + I	
-----	------------	---	--	------	-------	--

67.	059.00.000	Баллон аэрозольный (объем 200 см ³) Сборочный чертеж Узлы Детали		1962	11 + I	
-----	------------	---	--	------	--------	--

68.	110.000.00	Баллон аэрозольный (объем 300 см ³) Спецификация Сборочный чертеж Узлы		1963	4 + I	
-----	------------	---	--	------	-------	--

I 2 3 4 5 6 7

69. 065.00.00 Баллон аэрозольный 3
 (объем 100 ÷ 300 см³)
 Штампы, вырубки и вытяжки,
 приспособления

1962-1963 7 + I

70. 074.00.00 То же
 086.00.00 Формы и прессформы
 087.00.00
 153.00
 154.00
 156.00

1962 10 + I

71. 215.00.000 То же
 Инструмент к машине "КЕЗАУ
 1000"
 Узел закатки баллона
 214.00

1963 6 + I

72. 205.00.00 Механизм подачи крышек и
 211.00 доншек аэрозольного баллона
 к автомату "КЕ ХУ 113"

1963 12 + I

73. 173.400.00 Ванна для термопроверки

1963 10 + I

I	2	3	4	5	6	7
74.	089.000.00	Стенд для гидравлического испытания аэрозольной тары		1962	14 + I	
75.	081.00.000	Контейнер для проверки аэрозольной тары		1962	2 + I	
76.	084.00.00	Ванна для проверки аэрозольной тары		1962	3 + I	
77.	891.000-0Т.П	Технологический процесс изготовления алюминиевого баллона со вставным дном (схемы маршрута техпроцесса, операционно-технологические карты и производственные инструкции)		1965	50 + I	
78.	487.000 490.000 1001.000 1002.000	ЭМБЛЕМА РИЖСКОГО ЗАВОДА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ Рабочие чертежи Чертежи	ЦКБ	1964	4 + I	

I 2 3 4 5 6 7

МАРКА ЛИЕПАЙСКОГО ЛИНОЛЕУМНОГО ЗАВОДА

79. 429.000
430.000

Рабочие чертежи
Чертежи

I964 2 + I

ЦКБ

ЭМБЛЕМА ЗАВОДА ПЛАСТМАССОВЫХ ИЗДЕЛИЙ "АУСМА"

80. 393+396

Рабочие чертежи
Чертежи

I964 4 + I

ЦКБ

УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОВОЛОКНА

Рабочие чертежи

81. 064.00.00

Пресс для стеклянных шариков

I960 2 + I

ЦКБ
СКБХ

82. СТОЗ.0000.00

Установка для выработки непрерывного стекловолокна

I960 26 + I

Аппарат для определения номера нити

83. И61.00.00

I961 2 + I

84. I92.00.00

Прессформа для прессования стеклянных шариков

I963 I

I 2 3 4 5 6 7

85.	1025.00.000	Экспериментальная печь для варки стекла	1965	8 + I
86.	623.000	Автоматический регулятор температуры термоустановки для стекловолокна	1965	8 + I
		АВТОМАТ ДЛЯ ОБРЕЗКИ, СОРТИРОВКИ И УКЛАДКИ АМПУЛ В КАСЕТЫ		
		Рабочие чертежи		
87.	197.000.00	Спецификация Сборочный чертеж СХЕМЫ	1963; 1965	32 + I
88.	197.000.00	Узлы Том I	1963; 1965	15 + I
89.	197.000.00	То же Том 2	1963; 1965	12 + I

ЦКБ
СКСБХ

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СБОРКИ
КЛАПАНА АЭРОЗОЛЬНОГО

ЦКБ
СКБХ

Рабочие чертежи

- 90. 075.00.00
- 101.000.00
- 112.00
- 157.00.00
- 158.00.00

Клапан баллона аэрозольного
Приспособления, штампы,
формы

1962 - 1963 12 + 1

- 91. 811.000.00

Полуавтомат для сборки клапана
Инструкция по эксплуатации

1964 8

- 92. 811.000.00

То же
Спецификация
Расчетно-пояснительная записка
Сборочный чертеж
Узлы

1963 17 + 1

- 93. 924.000

Клапан дозирующий АК-1
($V = 0,05 \text{ см}^3$)

1965 2 + 1

Спецификация
Сборочный чертеж

I 2 3 4 5 6 7

УСТАНОВКА ЭКСТРАГИРОВАНИЯ ЖИРА ЦКБ, СКБХ

Рабочие чертежи

94. 288.000.00 Аппарат для экстрагирования жира 1963 15 + 1

95. 624.000 Командоаппарат установки экстрагирования жира 1965 16 + 1

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СВЕТОЧУВСТВИТЕЛЬНОЙ БУМАГИ СКБХ

Рабочие чертежи

96. 1154.00.000 Поливочная машина для светочувствительной бумаги Спецификация Сборочный чертеж Схемы Описание конструкции 1965 21 + 1

97. То же Секция размоточная Рама Секция передняя 1965 8 + 1

I	2	3	4	5	6	7
98.	II 54.04.000 II 54.05.000 II 54.06.000	Поливная машина для свето- чувствительной машины Секция средняя Секция концевая Секция намоточная	4	1965	15 + I	
99.	II 29.00.000	Станок для перемотки свето- чувствительной бумаги Спецификация Сборочный чертеж Схемы	4	1965	5 + I	
100.	II 29.01.000	То же Станок намоточный	4	1965	38 + I	
101.	II 29.02.000 II 29.03.000 II 29.04.000	То же Горка смотровая Накопитель Станок размоточный	4	1965	18 + I	

В опись включено IOI (сто одно) дело с № I по № IOI

Опись составила

Заведующая техархивом



М.А. Гриневич


ИТОГОВУЮ ЗАПИСЬ К ОПИСИ ЗАВЕРЯЮ:

Председатель экспертной комиссии,
зам. генерального директора по
научной работе


Э. К. АРСЕН

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор НПО "Аэрозоль"


К. Г. ОЗОЛИН

09.11.87

Применено 101 (сильно озно) змло, с н 1 н о н 101.
дзвз)

Aprakstā 101 (сильно озно)

patērišanas vienības

1087 30 змло змзр дзвз
zinātn. izstrādān.
CVORA arhivāts

PĀRBAUDĪTS
1997. g. « 11 » aprīlī
sec. y. glab. par.
emats



Šī lietā 31 (Pugyārā ogļu) l. s.

numurētas lapas

1987. g. 30. " septembris

CVORA

zinātn. līdzr. r.
arhivārs

[Signature]